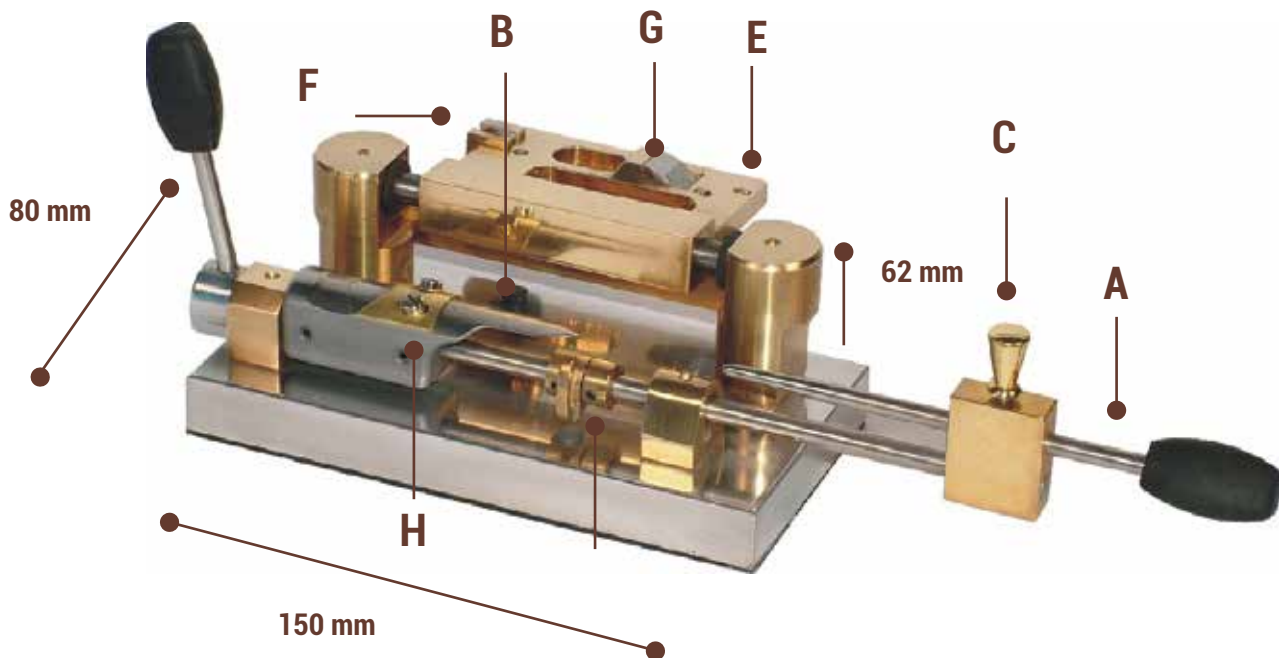


# Macchina Punta Oboe Mod. 304c



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- A: Spina Conica
- B: Blocchetto in acciaio Inox (Alimentare)
- C: Pomello di blocco
- D: Boccola per chiusura uncino
- E: Boccola di regolazione per lunghezza scarto dell'Ancia
- F: Torretta di regolazione + o – con sede cuscinetto
- G: Lama in acciaio temperato
- H: Piastrina in Ottone per regolazione partenza lavorazione ad effetto a U

## UTILIZZO

1. Inserire l'Ancia nella spina conica.(fig. A)
2. Posizionare l'Ancia fino alla riga di tracciatura del blocchetto (fig. B)
3. Centrare l'Ancia in base alla tracciatura del Blocchetto.(fig. B)
4. Bloccare il pomello della spina conica dopo che l'Ancia è stata inserita nel blocchetto.(fig. C)
5. Bloccare l'Ancia tramite la rotazione della piastrina (uncino) , qualora non bloccasse, spostare verso destra o sinistra le 2 boccole di chiusura.(fig. D)
6. Per ottenere la lunghezza dello scarto dell'Ancia utilizzare la boccola.(fig. E)
7. Abbassare il carrello, posizionare il blocchetto in orizzontale, premere leggermente il carrello facendolo scorrere avanti e indietro,partendo dal centro dell'Ancia alla fine in maniera progressiva nell'avanzamento.
8. Attenzione per regolare l'asportazione dell'Ancia ,agire nella torretta, svitare leggermente la vite di bloccaggio laterale e agire tramite la vite di regolazione + o – .(fig. F)
9. Per ottenere più spessore dell'Ancia ruotare la vite di regolazione in senso orario è viceversa antiorario per meno spessore.
10. Lo spessore del truciolo viene ottenuto dalla fuoriuscita dalla Lama rispetto al piano di appoggio(fig. G)
11. La piastrina in Ottone con asola riposta sopra il blocchetto con 2 viti permette la partenza lavorazione dell'effetto a U (fig.H)

### La macchina è composta da:

base in alluminio Avional, il carrello e colonne in ottone ed il restante delle parti in acciaio Inox-cromato